



**PESA, C.A.**

RFI: J-30023024-1

Proyectos Empresariales de Salud Administrados

**Nuestro Mayor Compromiso  
Es Su Tranquilidad**





# **PESA, C.A.**

## **INDICE**

- 1.- **Presentación**
  - A.- **Quienes somos.**
  - B.- **Visión C.- Misión. D.- Fortalezas,**
- 2.- **Junta Directiva y Organigrama**
- 3.- **Condiciones Generales**
- 4.- **PLAN DE INCENTIVOS PARA NUESTROS ALIADOS COMERCIALES**
- 5.- **INCENTIVOS POR VENTAS INDIVIDUALES.**
- 6.- **REGIONES:**
  - Central. --- Oriental --- Centro-Occidental ----- Sur ----- Andina
- 7.- **CONCURSOS:**
  - A.- **TRIMESTRAL**
    - a.- **Condiciones**
  - B.- **EL GRAN PREMIO ANUAL POR REGIONES**
    - a.- **Condiciones**
  - C.- **SEGUNDO PREMIO. A.- Condiciones**
  - D.- **TERCER PREMIO. A.- Condiciones**
  - E.- **CUARTO PREMIO. A.- Condiciones**
  - F.- **QUINTO PREMIO. A.- Condiciones**
- 8.- **BONOS DE PRONTO PAGO.**
- 9.- **BENEFICIOS DE PESA, PARA LOS INTERMEDIARIOS.**
- 10- **COLECTIVOS:**
  - A.- **ESCALA DE INCENTIVOS.**
11. **BONIFICACION POR COBRANZA: PRONTO PAGO.**
- 12,- **RECONOCIMIENTOS.**
- 13- **RIFA SEMESTRAL PARA NUEVOS CLIENTES.**
- 14.- **RIFA ANUAL PARA CLIENTES DE PESA, C.A.**
- 15.- **ACTO DE ENTREGAS Y RECONOCIMIENTOS A LOS INTERMEDIARIOS EXITOSOS DURANTE EL AÑO 2015.**

[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)



# **PESA, C.A**

***Estimados Aliados Comerciales, en nombre de la Familia PESA, les damos una calurosa bienvenida, deseándoles que para este año que comienza, se les cumplan todos sus Sueños, Metas y Aspiraciones; que en sus hogares Reine la Alegría y se inunde de Felicidad y Prosperidad; que con su conocimiento profundo de los servicios, que usted, asesora, su Entusiasmo, Perseverancia y Tenacidad logren el Éxito esperado y con él la Libertad Económica.***

***Nos complace y enorgullece presentarles, nuestro atractivo PLAN DE INCENTIVOS ECONOMICOS, para premiar y reconocer todos tus logros y contribuir con el crecimiento de nuestros intermediarios o aliados comerciales; estamos seguros que este plan que presentamos, constituirá el inflamable combustible con los que usted encenderá su Motor de Producción, que lo llevará en la Ruta inevitable del Éxito y la Libertad Financiera.***

***Deseamos que el Plan que hoy les presentamos, llene sus expectativas de desarrollo y prosperidad.***

***Por ultimo no olvidemos nunca que para poder tener un éxito indiscutible y seguro, debemos aplicar el sistema más eficaz que deba tener un profesional en la asesoría, es decir el método de A.I.D.A.(ATENCIÓN-INTERES-DESEO-ACCIÓN), hoy como ayer este método sigue siendo eficaz; para comprar atravesamos los mismos cuatro estados de ánimo o actitudes mentales con respecto a la oferta; es lógico saber que para llegar a la ACCIÓN de comprar algo, es necesario DESEAR el producto o servicio, y no deseamos algo que no hemos observado con INTERES, como tampoco es posible interesarse en algo, si antes no se capta nuestra ATENCIÓN.***

***En este importante Reto contamos contigo.***

***Estimados aliados, animo a encender el Poderoso Motor de la Producción y empezar a lograr sus Productivas Metas, al final obtendrán sus maravillosas recompensas: el Éxito alcanzado, producto de sus esfuerzos planificados.***

***Luis Márquez/ Vicepresidente de Comercialización***

***0414-2504301---0212/7630344----7630550***



# **PESA, C.A**

## **QUIENES SOMOS**

***UNA MANO AMIGA EN LOS MOMENTOS MAS DIFICILES***

***PESA, C.A. es una Empresa, conformada por Un grupo de accionistas de dilatada y sólida Experiencia en el Ramo de servicios Previsivos Comprometidos con Venezuela contribuyendo con el fortalecimiento de la Familia, ofreciendo Oportunidades de Negocios, donde nuestros Socios Comerciales (los Asesores de Servicio), aprenden nuevas formas de trabajo que le permitan alcanzar sus sueños y esperanzas, mejorando así la calidad de vida de su familia y la garantía de una vida feliz***

***PROYECTOS EMPRESARIALES DE SALUD ADMINISTRADOS, (PESA,C.A.),***

***Nace el día 13 de Marzo de 1.996, siendo inscrita en el REGISTRO MERCANTIL DE LA CIRCUNSCRIPCION JUDICIAL DEL DISTRITO FEDERAL Y ESTADO MIRANDA, bajo el Nro. 467187 Tomo 54-A del día arriba mencionado es una Empresa especializada en la atención de Planes de Servicios Previsivos.***

***Desde la fundación, su principal interés, ha sido la creación de Productos y Servicios adaptados a las necesidades de los clientes, con estándares de altísima calidad, cuyo norte es garantizar la tranquilidad e integridad familiar, convirtiéndose de esta manera en la mejor y más solidaria alternativa de Protección en este Ramo de servicios Previsivos asesorando a nuestros clientes en la selección de los Planes de Protección ajustados a sus necesidades y con costos acordes con la realidad.***

***[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)***



# ***PESA, C.A.***

## **MISION**

***Nuestra MISIÓN se fundamenta en prestarle atención personalizada a cada uno de nuestros clientes, a través de una asesoría directa en los momentos más difíciles, para darle a todos nuestros afiliados la mejor de las alternativas, de acuerdo con sus necesidades y a los mejores costos del mercado.***

***Otra Misión muy importante, es contribuir con el fortalecimiento de la Familia, ofreciendo a nuestros Socios Comerciales como son los Intermediarios, alternativas de Protección, con un gran sentido de responsabilidad, que le permitan alcanzar sus sueños y esperanzas, mejorando así la calidad de vida de su familia y la garantía de una vida feliz.***

**[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)**



# ***PESA, C.A.***

## ***VISION***

***Alcanzar la Excelencia y el Dominio en el ramo de servicios Previsivos en toda Venezuela, contratar con el mayor Número de Instituciones Públicas y Privadas, ser una referencia fiel en Cada familia venezolana, estar en El corazón y en los mejores Sentimientos de los Ciudadanos por Su Excelencia, Eficiencia y Responsabilidad a la hora de necesitar Nuestros servicios, Ser la Empresa Preferida por la calidad de Servicio y la tranquilidad que genera a la familia.***

***[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)***



# **PESA, C.A.**

## **FORTALEZAS**

**GARANTIA DE ASISTENCIA DIRECTA LAS 24 HORAS DEL DIA LOS 365 DIAS DEL AÑO.**

**ATENCION INMEDIATA, CON SOLO TAN SOLO UNA LLAMADA A NUESTRO CENTRO DE ORIENTACION DIRECTA.**

**SIN INICIAL, SIN INTERESES Y CON CUOTAS FIJAS.(solo productores exclusivos y Empresarios Independientes)**

**LOS PAGOS SON QUINCENALES, A TRAVES DE DOMICILIACION BANCARIA.(solo productores exclusivos y Empresarios Independientes)**

**ATENCION A NIVEL NACIONAL EN TODAS LAS FUNERARIAS DEL PAIS, LO CUAL GARANTIZA UNA OPTIMA PRESTACION DEL SERVICIO**

**CARNETIZACION DE TODOS NUESTROS AFILIADOS**

**TRIPTICO CONTENTIVO CON TODA LA INFORMACION PARA USAR EN CASO DE QUE SE PRESENTE UN FALLECIMIENTO**

**POSEEMOS UN EQUIPO DE OPERADORES DISPUESTOS A ASESORARLES EN ESOS MOMENTOS DIFICILES**

**OFRECEMOS ALTERNATIVAMENTE EL SERVICIO DE CREMACION**



***PESA, C.A.***

***MAS DE 17 AÑOS DE EXPERIENCIA DEDICADOS AL MANEJO DE CONTRATOS DE SERVICIOS A NIVEL COLECTIVO E INDIVIDUAL***

***TRATO PERSONALIZADO CON EL CLIENTE.***

***PAGO ADICIONAL EN CASO DE FALLECIMIENTO DEL AFILIADO TITULAR CANCELANDO UNICAMENTE A LOS BENEFICIARIOS DECLARADOS EN LA SOLICITUD***

***COSTOS ACCESIBLES DE ACUERDO AL GRUPO FAMILIAR EN TODOS NUESTROS PRODUCTOS.***

***PRESENCIA EN LAS CIUDADES MAS IMPORTANTES DEL PAIS.***

***SERVICIO A NIVEL NACIONAL EN FUNERARIAS Y CEMENTERIOS.***

***COBERTURA SEGÚN CONTRATO POR CADA INTEGRANTE DEL GRUPO FAMILIAR***

***CANCELACION DEL 100% DE LOS GASTOS CONTRAREEMBOLSO***

[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)





**PESA, C.A.**

**JUNTA DIRECTIVA**

**PRESIDENTE: LIC. JEFFREI VALENZUELA**

**VICEPRESIDENTE TECNICO: LIC. ANGEL R. MARRUFFO R.**

**VICEPRESIDENTE COMERCIALIZACION: LIC. LUIS MARQUEZ**



**SOMOS SU MEJOR ALTERNATIVA**

[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)



# **PESA, C.A.**

## **CONDICIONES GENERALES**

***Con el fin de estimular la confianza de nuestros Socios Comerciales ( Corredores, Empresarios Independientes y Productores exclusivos), quienes han escogido a PESA, C.A. como su Mejor Alternativa, hemos decidido otorgar un conjunto de incentivos mensuales , trimestrales y anuales que contribuyan a estimular de esta manera la captación de nuevas suscripciones y negocios así como el mantenimiento y permanencia de las suscritas y los esperados y merecidos ingresos económicos, que le permitan alcanzar sus sueños y esperanzas, mejorando así la calidad de vida de su familia y la garantía de una vida feliz***

***Se tomaran en consideración todas los servicios vendidos en el periodo comprendido del 15/01/2015 al 24/12/2015.***

***En todos los incentivos, descritos en este Plan, como Premios, Bonos, Concursos, Convenciones, Reconocimientos etc. es absolutamente indispensable cumplir con los siguientes Requisitos:***

***1.- Todo intermediario (Corredor, Productor exclusivo, Empresario Independiente ), deberá estar debidamente autorizado y tener su código activo de PESA, C.A. para promocionar, asesorar y vender los Productos y servicios de PESA .***

***2.- La forma de pago de los Incentivos será en Bolívares Fuertes, y sobre los montos Oficiales de PESA, C.A.***

***3.- Todos los Incentivos serán entregados según hayan sido descritos, y en ningún caso podrán ser reembolsable, canjeables o transferibles.***

***4.- Se consideraran los montos cobrados netos de anulaciones y devoluciones, para efectos de premiaciones, concursos, reconocimientos y convenciones.***

**5.- los incentivos que se otorgan a los intermediarios o socios comerciales, como protección, no generan comisiones ni participan en los diferentes Premios, concursos o para convenciones.**

**6.- Se aplicaran a los diferentes incentivos como Concursos, Premios, Convenciones y Reconocimientos las siguientes exclusiones: los Contratos Presidencial o gubernamental, contratos por vía de intercambio, los contratos a nombre del intermediario o su conyugue y los contratos bajo la modalidad de fronting .**

**7.- Para poder optar a los concursos anuales, la siniestralidad no Debe ser superior al 30%.**



**PESA, C.A**

**PLAN DE INCENTIVOS PARA NUESTROS ALIADOS  
COMERCIALES**

**Cobertura: 100.000 Bs por cada miembro de la familia.**

**Pago anual por Grupo Familiar: 9.998 BS**

**Incluye:** Titular hasta los 65 años que Gocen de buena salud.  
Cónyuge hasta los 65 años que Gocen de buena salud.  
Hijos y hermanos hasta los 30 años, que Gocen de buena salud.  
Padres. Hasta los 65 años que Gocen de buena salud.

**Formas de pago: Contado**

**inicial de 30 a 35%**

**saldo en 6 meses por Domiciliación Bancaria.**

**COMISIONES: 30 % POR VENTA.**

**BONO POR PRONTO PAGO: 5% ( POR PAGO DE CONTADO)**

**[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)**



**PESA, C.A**

## **TABLA DE INCENTIVOS TRIMESTRALES**

**Metas: 1.440.000 Bs trimestrales mínimo de Contratos  
Individuales de cobertura: 100.000. BS**

### **PREMIACION TRIMESTRAL**

**25.000 Bs.**

**<<<<<<<<<< CONDICIONES: >>>>>>>>>>**

- A.- Meta mínima: 1.440.000 Bs trimestrales de Contratos Individuales de cobertura: 100.000. Bs**
- B.- Gana el intermediario que haya vendido más, en el Trimestre**
- C.- En caso de empate, ganara el que haya ingresado más pago Efectivos.**
- D.- En caso de empate en los pagos, el premio se repartirá en Partes iguales.**
- E.- Entrega del premio se realizará en el mes siguiente al Trimestre.**
- F.- Participan todos los Corredores que tengan Código activo en PESA, C.A. y sus Productores Exclusivos.**

**[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)**



**PESA, C.A**

### **CONCURSO ANUAL POR REGIÓN:**

**En cada región serán otorgados cinco (5) premios a los ganadores que hayan cumplido con las condiciones señaladas y según su región.**

**Las regiones serán divididas como sigue:**

#### **REGIONES**

<b>Central.</b>	<b>Centro occidental.</b>	<b>Oriental.</b>	<b>Sur</b>	<b>Andina</b>
<b>.Dtto Capital.</b>	<b>Carabobo.</b>	<b>Nueva Esparta</b>	<b>Bolívar</b>	<b>Tachira</b>
<b>Miranda.</b>	<b>Aragua.</b>	<b>Anzoátegui</b>	<b>Cojedes</b>	<b>TRUJILLO</b>
	<b>Lara - Yaracuy</b>	<b>Guárico</b>	<b>Apure</b>	<b>Mérida</b>
<b>Vargas</b>	<b>Falcón</b>	<b>Sucre</b>	<b>Tucupita</b>	<b>Barinas</b>
	<b>Zulia</b>	<b>Monagas</b>	<b>PORTUGUESA</b>	

[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)



**<<<<<<. CONCURSO ANUAL: >>>>>>**

***Periodo a considerar: del 15 de Enero 2015 Al 24 de Diciembre 2015***

***.NOTA. IMPORTANTE: Un mismo intermediario no puede ser ganador de más de un premio, en este Concurso Anual***

**<<<. PREMIACIÓN >>>**

**PRIMER GRAN PREMIO PESA**

**BONO. DE 250.000 Bs**

**<<<<<<< CONDICIONES >>>>>>>>**

- A.- Meta a lograr: 5.360.000 Bs de contratos Individuales  
Mínimo, de cobertura 100.000 Bs.***
- B.- GANARA el intermediario que ingrese más ventas en  
el lapso y que haya cumplido con la meta mínima  
anual y con todos los requisitos exigidos.***
- C.- En caso de empate, ganara el que haya ingresado  
más pago efectivos y su siniestralidad sea menor***
- D.- En caso de empate en los pago y la siniestralidad, el  
premio se repartirá en Partes iguales.***
- E.- Entrega del premio se realizará en el primer Semestre  
del siguiente año.***
- F.- Participan todos los Corredores que tengan Código  
Activo en PESA, C.A. y sus Productores Exclusivos***
- G.- Para poder optar a los concursos anuales, la  
Siniestralidad No debe ser superior al 30%.***



**PESA, C.A**

**SEGUNDO PREMIO**

**BONO DE. 150.000**

**<<<<<< CONDICIONES: >>>>>>**

- A.- Meta mínima a lograr: 4.320.000 Bs. de contratos Individuales de cobertura 100.000 Bs.**
- B.- GANARA el intermediario que ingrese más ventas en el lapso, y que haya cumplido con la meta mínima anual y con todos los requisitos exigidos.**
- C.- En caso de empate, ganara el que haya ingresado más pagos Efectivos y su siniestralidad sea menor.**
- D.- En caso de empate en los pagos, el premio se repartirá en partes iguales.**
- E.- Entrega del premio se realizará en el primer Semestre del siguiente año.**
- F.- Participan todos los Corredores que tengan Código activo en PESA, C.A. y sus Productores Exclusivos.**
- G.- Para poder optar a los concursos anuales, la siniestralidad No debe ser superior al 30%.**

**[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)**





**PESA, C.A**

## **TERCER PREMIO**

### **BONO DE 120.000**

**<<<<<< CONDICIONES: >>>>>>**

- A.- Meta mínima a lograr: 3.500.000 Bs por Planes Individuales de cobertura 100.000 Bs**
- B.- GANARA el intermediario que ingrese más ventas en el lapso y que haya cumplido con la meta mínima anual y con todos los requisitos exigidos.**
- C.- En caso de empate, ganará el que haya ingresado más pagos Efectivos y su siniestralidad sea menor.**
- D.- En caso de empate en los pagos, el premio se repartirá en partes iguales.**
- E.- Entrega del premio se realizará en el primer semestre del siguiente año.**
- F.- Participan todos los Corredores que tengan Código en PESA, C.A. y sus Productores Exclusivos.**
- G.- Para poder optar a los concursos anuales, la siniestralidad No Debe ser superior al 30%.**

[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)



**PESA, C.A**

**CUARTO PREMIO**  
***BONO DE 100.000. Bs***

**<<<<<<< CONDICIONES: >>>>>>>**

- A.- Meta mínima a lograr: 3.000.000 Bs. por Planes Individuales de cobertura 100.000 Bs.***
- B.- GANARA el intermediario que ingrese más ventas en el lapso, y que haya cumplido con la meta mínima anual y con todos los requisitos exigidos.***
- C.- En caso de empate, ganara el que haya ingresado más pagos Efectivos y su siniestralidad sea menor.***
- D.- En caso de empate en los pagos, el premio se repartirá en partes iguales.***
- E.- La entrega de los premios se realizará en el primer semestre del siguiente año.***
- F.- Participan todos los Corredores que tengan Código activo en PESA, C.A. y sus Productores Exclusivos.***
- G.- Para poder optar a los concursos anuales, la siniestralidad No debe ser superior al 30%.***



**PESA, C.A**

## **QUINTO PREMIO**

### **BONO DE 50.000 Bs**

**<<<<<< CONDICIONES: >>>>>>**

- A.- Meta mínima a lograr: 2.000.000 Bs por Planes Individuales de cobertura 100.000 Bs.**
- B.- GANARA el intermediario que ingrese más ventas en el lapso y que haya cumplido con la meta mínima anual y con todos los requisitos exigidos.**
- C.- En caso de empate, ganara el que haya ingresado más pagos Efectivos y su siniestralidad sea menor.**
- D.- En caso de empate en los pagos, el premio se repartirá en Partes iguales.**
- E.- La Entrega del premio se realizará en el primer semestre del siguiente año.**
- F.- Participan todos los Corredores que tengan Código activo en PESA, C.A. Productores Exclusivos.**
- G.- Para poder optar a los concursos anuales, la siniestralidad No Debe ser superior al 30%.**



**PESA, C.A**

## **COLECTIVOS**

### **INCENTIVOS**

	<b>Porcentaje</b>
<b>Pagados de contado.....</b>	<b>25%.</b>
<b>Pagados Semestralmente.....</b>	<b>25%( 12.5+12.5)</b>
<b>Pagados Trimestralmente.....</b>	<b>25%</b>
<b>Pagados mensualmente.....</b>	<b>20%</b>
<b>Bonificación por cobranza: Pronto pago en colectivos</b>	
<b>Pago de contado.....,.....</b>	<b>Hasta 5%</b>



**PESA, C.A**

### **BENEFICIOS DE PESA PARA LOS INTERMEDIARIOS**

**100% de descuento anual en el contrato de servicio funerario familiar, constituidas por las siguientes personas, directas: intermediario, cónyuge padres, hasta los 65 años, hijos y hermanos hasta los 30 años con Cobertura 100.000 Bs cada miembro de la familia.**

#### **<<<<<CONDICIONES>>>>>**

- 1.- Participan todos los intermediarios.**
- 2.- el periodo de clasificación para optar a este beneficio es del 15 De enero 2015 al 15 de Abril 2015.**
- 3.- La Meta mínima exigida para optar a este beneficio es de Bs 1.440,000 en el lapso anterior.**
- 4.- Se aplican todas las Condiciones Generales y Exclusiones Que presentamos al inicio de este Plan de Incentivos.**
- 5.- No se tomara en cuenta la Siniestralidad para este Beneficio**
- 6.- Este beneficio no es de renovación automática.**

### **RECONOCIMIENTOS**

**Se otorgaran en cada Región Placas de RECONOCIMIENTO a los Intermediarios de cada zona. por su gran y noble esfuerzo, perseverancia, tesón y entusiasmo en la labor desempeñada en pro de la familia venezolana.**

**[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)**



**PESA, C.A**

**ACTO DE ENTREGA DE PREMIOS Y RECONOCIMIENTOS A LOS  
INTERMEDIARIOS EXITOSOS DURANTE EL AÑO 2015.**

***Este esperado y maravilloso momento de entrega de Premios y reconocimiento a los ALIADOS COMERCIALES que con su entusiasmo tesón y perseverancia, lograron obtener los mayores éxitos durante el año 2015, se realizará en un distinguido lugar en la Región Central, Centro occidental, Oriental, Sur y Andina, donde PESA con el máximo orgullo y satisfacción hará la entrega a los ganadores del concurso anual y en especial EL GRAN PREMIO DE PESA.***

**[www.pesa.com.ve](http://www.pesa.com.ve)**



**PESA, C.A.**

**Para información sobre la obtención del código de PESA, favor comunicarse  
Por los teléfonos:**

**Caracas: 0212- 7630550//7630344// 04241349256 Ing. Julio Villanueva**

**Maturín: 0291- 6439060 // 0414-5819797 Gerente Lic. Darwin González**

**Táchira: 0276- 3435406 // 04141217327 Gerente Lic. Luis Hernandez**

**Miranda: 02123650247 // 04141251278 Gerente Lic. Zaire Blanco**

**Vargas : 0212- 7630550 // 7630344 Lic. Luis Marquez**

**Vicepresidencia de Comercialización: 0414-2504301**

**Email:** [lmarquez@pesa.com.ve](mailto:lmarquez@pesa.com.ve)  
[pesamaturin@gmail.com](mailto:pesamaturin@gmail.com)  
[pesasancristobal@gmail.com](mailto:pesasancristobal@gmail.com)  
[pesamiranda@gmail.com](mailto:pesamiranda@gmail.com)  
[pesacomercializacionenred@gmail.com](mailto:pesacomercializacionenred@gmail.com)



# PESA, C.A.

RIF: J-30333524-1

Proyectos Empresariales de Salud Administrados